

KANOMECOR GV

Samenstelling

Een anti corrosieband, opgebouwd uit een glasvlies dat aan weerszijden volledig doordrenkt en bedekt is met een massa van bitumen, elastomeren en harsen.



Toepassingsgebied:

Bekleden van ondergrondse leidingen en reservoirs, flenzen en diverse structuren om corrosie te voorkomen. Kan op alle ondergronden probleemloos worden aangebracht.



| Kenmerken | Waarde | Eenheid |
|------------------------|-----------|-------------------|
| Dikte | 4 | mm |
| Gewicht | 5,3 | kg/m ² |
| Treksterkte | >60 | N/10mm |
| Verzepingsgetal | 6 | mg KOH/g |
| Verwerkingstemperatuur | -5 / +40 | °C |
| Bedrijfstemperatuur | -30 / +40 | °C |

Verwerking:

Deze verwerkingsvoorschriften zijn toegespitst op het beschermen van lasnaden. Ze kunnen eveneens toegepast worden voor het beschermen van andere structuren.

De verwerking van deze anti corrosieband gebeurt op een droge en zuivere ondergrond, vrij van stof en/of eventueel loszittend roest. Het volstaat om met behulp van een stalen borstel het oppervlak te reinigen en te ontstoffen.



KANOMECO B.V.B.A

Hasseltsestraat 42

B – 3740 Bilzen

Tel : +32 / (0) 89 / 41.89.08

Fax : +32 / (0) 89 / 35.05.57

E-mail : info@kanomeco.be

Website : www.kanomeco.be

De fabrieksbekleding wordt verwarmd ter hoogte van de lasnaad over een breedte van ca 150mm. Let er op dat de ganse omtrek verwarmd wordt. Ruw het verwarmde oppervlak op met wat schuurpapier of een stalen borstel.

Breng een bitumineuze primer/hechtingslaag aan met behulp van een borstel of rol.

De hechtingslaag dient volledig droog te zijn voordat de KANOMECOR GV aangebracht kan worden. (De droogtijd van deze hechtingslaag varieert in functie van de omgevingstemperatuur)

De bekleding dient aangebracht te worden binnen de 5 uren na aanbrengen van de hechtingslaag (zoniet dient men een bijkomende hechtingslaag aan te brengen)

Het aanbrengen van de KANOMECOR GV band is identiek aan die van een krimpmof. Verwarm de KANOMECOR GV band met behulp van een vlam aan de binnenkant totdat er een bitumineuze stroop ontstaat (dikte 1 à 1,5mm). Vervolgens de band onder spanning en zonder plooiën aanbrengen op het verwarmde oppervlak. Achteraf het ganse oppervlak met behulp van een spatel gladstrijken.

In de zones waar er een overlapping is dient men te letten op:

1. KANOMECOR GV – Fabrieksbekleding: Overlapping van minimaal 75mm
2. KANOMECOR GV – KANOMECOR GV: Overlapping van minimaal 30mm

Verpakking:

Rollen zijn niet individueel verpakt.

Standaard afmetingen:

- lengte: 10m
- breedte: op aanvraag + minimale hoeveelheden.

Naar ons beste weten is de informatie in deze brochure waar en nauwkeurig op datum van uitgifte, maar kan deze onderhevig zijn aan veranderingen zonder voorafgaande verwittiging. Contacteer KANOMECO voor details en advies.